Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Ema Gazzi Magnusson, 138 – Comercial Vitoria Martini – Indaiatuba / SP CEP: 13347-630
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 2660-1110

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº *108/19* **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO:** *25/04/2019*

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	*HPLC GL SCIENCE LC 800*
Identificação ou TAG	*HPL 02*
Setor Instalado	*LABORATÓRIO VALER*

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO

Descrição	Modelo	Número de Série	Fabricante
BOMBA	*LC 800*	*800-1024*	*GL SCIENCE*
INJETOR AUTOMATICO	*LC 800*	*800-1024*	*GL SCIENCE*
FORNO DE COLUNAS	*LC 800*	*800-1024*	*GL SCIENCE*
DETECTOR UV	*LC 800*	*800-1024*	*GL SCIENCE*
DETECTOR DAD UV	*MD-2015*	*CO2676087*	*JASCO*

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	*VALER LABORATÓRIO COMÉRCIO E SERVIÇOS ANALÍTICOS EIRELI*
Endereço da Contratante	*RUA ALBERTO MAGNUSSON, 157 – COMERCIAL VITÓRIA MARTINI – SÃO PAULO – SP CEP: 13347-633*
Contato do Departamento	*VINICIUS SANTOS*

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***MATHEUS WOLF MARTINS***
Função	***TÉCNICO ELETRÔNICO JR***
Empresa	***QPACK SOLUÇÕES ANALÍTICAS LTDA***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**

- O teste de exatidão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: ***30 ºC***	2° Temperatura Valor recomendado: 40 °C Valor utilizado: ***45 ºC***	3° Temperatura Valor recomendado: 60 °C Valor utilizado: ***60 ºC***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***2,0 ºC***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***2,0 ºC***		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	0 µL	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☒	Ternário ☐	Quaternário ☐
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par: **-**	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10 °C Valor utilizado: **10ºC**	2° Temperatura Valor recomendado: 15 °C Valor utilizado: **15ºC**	3° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: **20ºC**
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: **≤ 2,0 °C**		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: **≤ 2,0 %**		

Item 10	**PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 11	**PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 12	**PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)**
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 13	**PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)**
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 447 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

5. ASSINATURAS

As assinaturas abaixo indicam a aprovação dos testes, parâmetros e critérios de aceitação e execução deste protocolo de qualificação.

Aprovado por:

Empresa:

Departamento

Função:

Assinatura:

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento _____

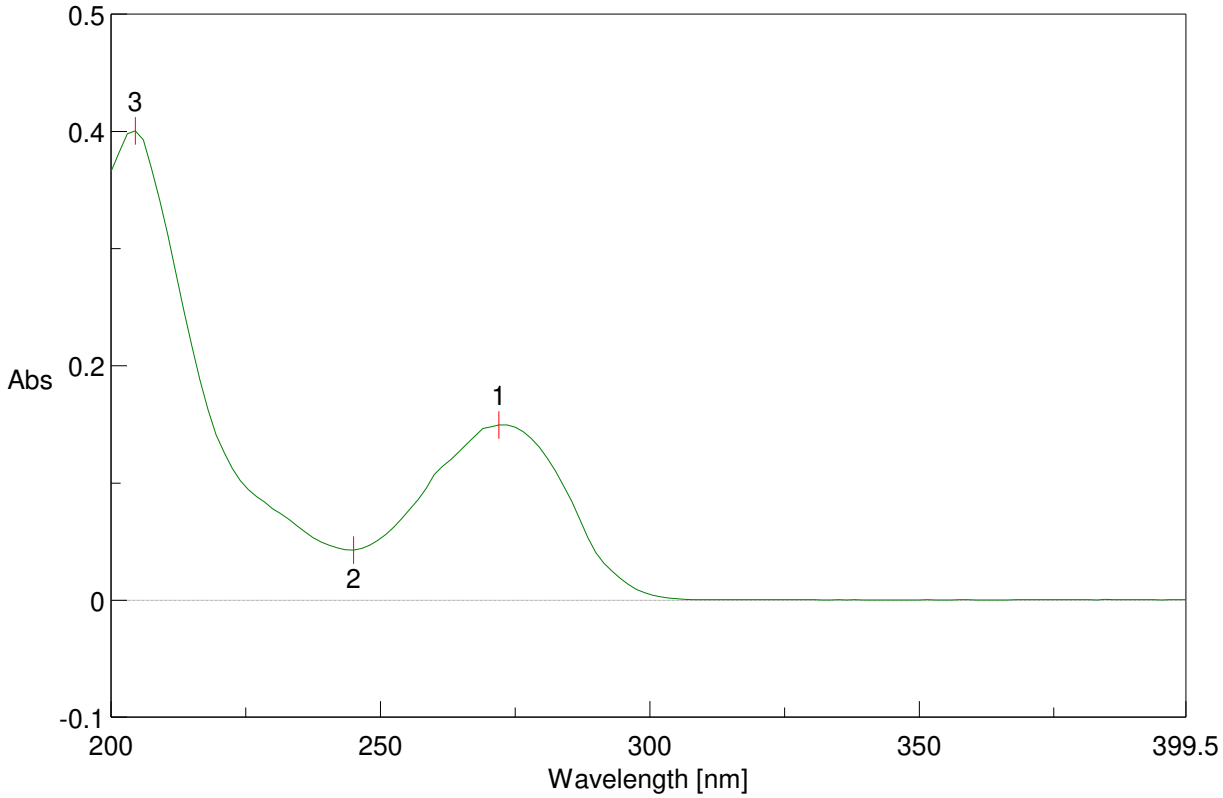
Função:_____

Assinatura: _____

Data: ___/___/____

Data:	Descrição:	Revisão:
14/01/2019	Atualização	DPQ.HPLC.01 Rer.03

Peak Find - PCIN1 PDA_1.8667.JWS



[Comments]

User	Administrator
Division	---
Company	Valer Laboratorios
Creation date	25-04-2019 9:28 AM

[Detailed Information]

Data array type	Linear data array
Horizontal axis	Wavelength [nm]
Vertical axis	Abs
Start	200 nm
End	399.5 nm
Data interval	1.5 nm
Data points	134

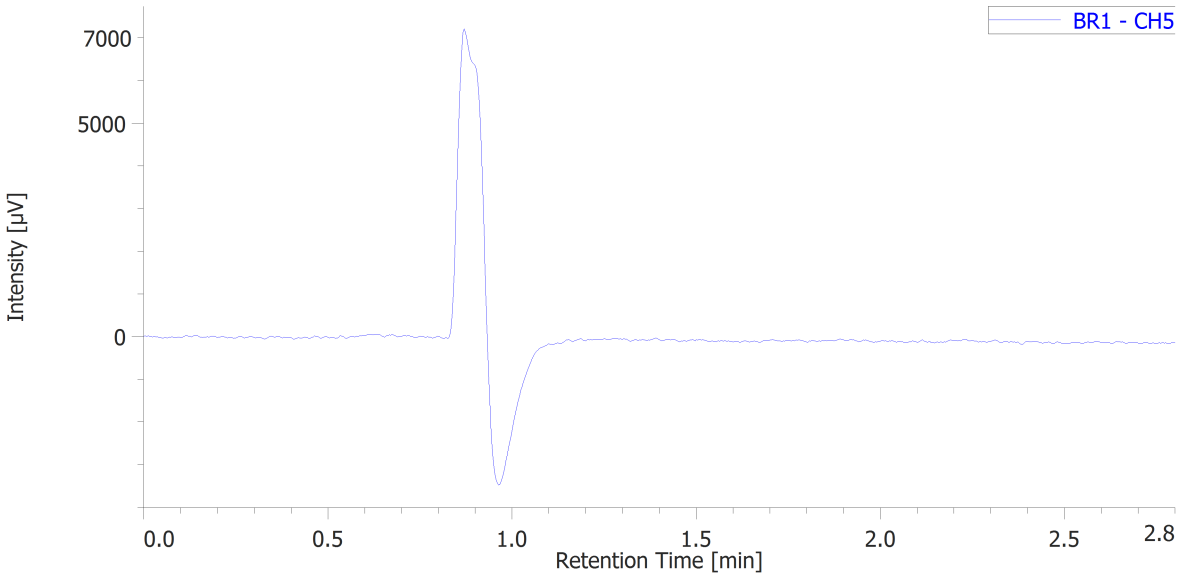
[Measurement Information]

Instrument Name	MD-2015
Model Name	MD-2015
Serial No.	0000000000
ROM version	V2.36

[Result of Peak Picking]

No.	Position	Intensity	No.	Position	Intensity
1	272	0.149343	2	245	0.042555
3	204.5	0.40045			

Chromatogram



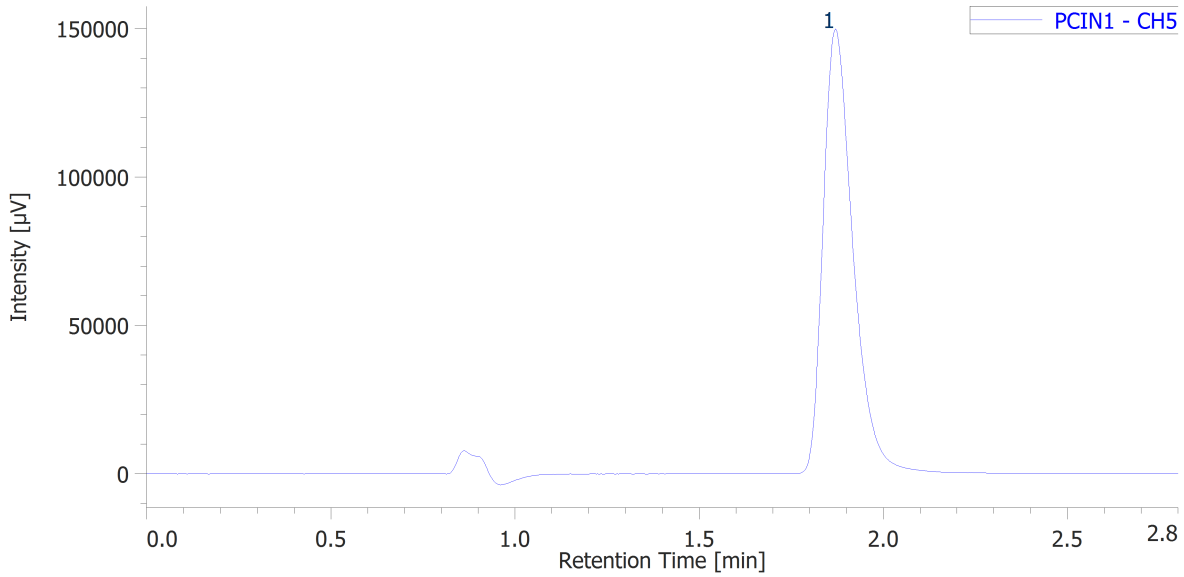
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 9:27:13 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 9:24:25 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	BR1-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 9:54:00 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 9:28:18 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

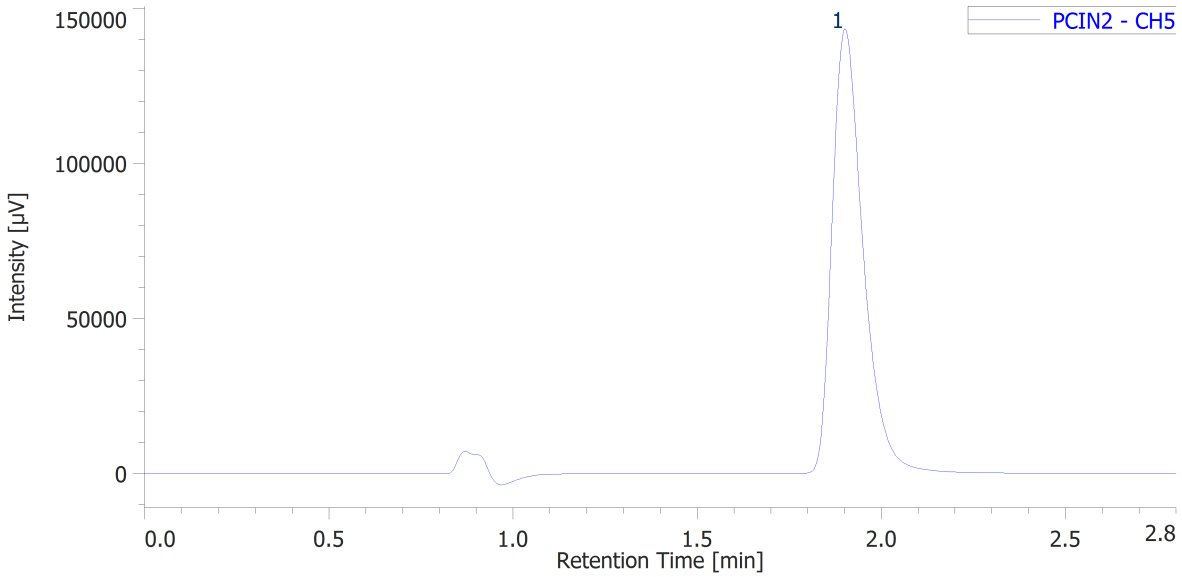
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN1-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína (Manual)

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.870	835121	149580	100.000	100.000	N/A	2692	N/A	1.401	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 9:37:55 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 9:32:24 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

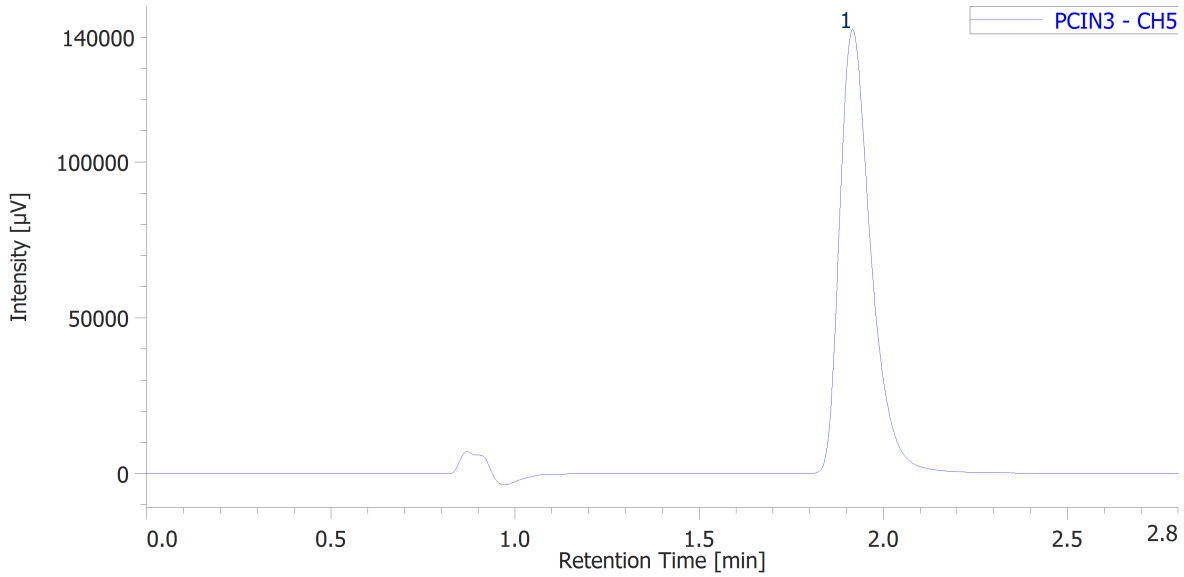
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN2-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.900	832826	143113	100.000	100.000	N/A	2597	N/A	1.431	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 9:40:46 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 9:36:18 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

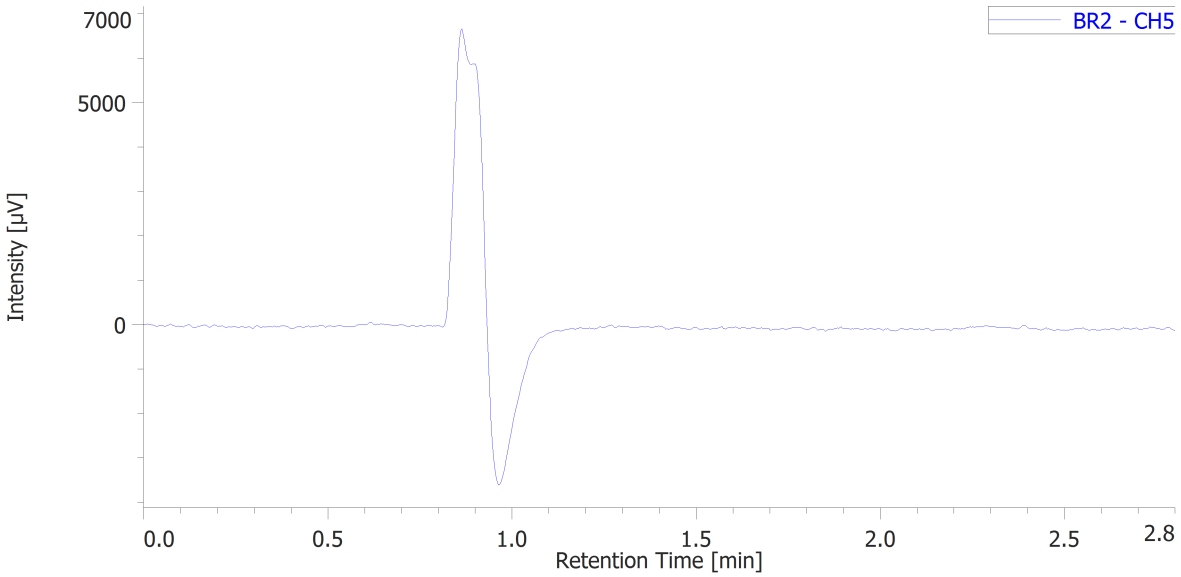
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN3-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.917	833605	142383	100.000	100.000	N/A	2631	N/A	1.412	

Creator Administrator

Chromatogram



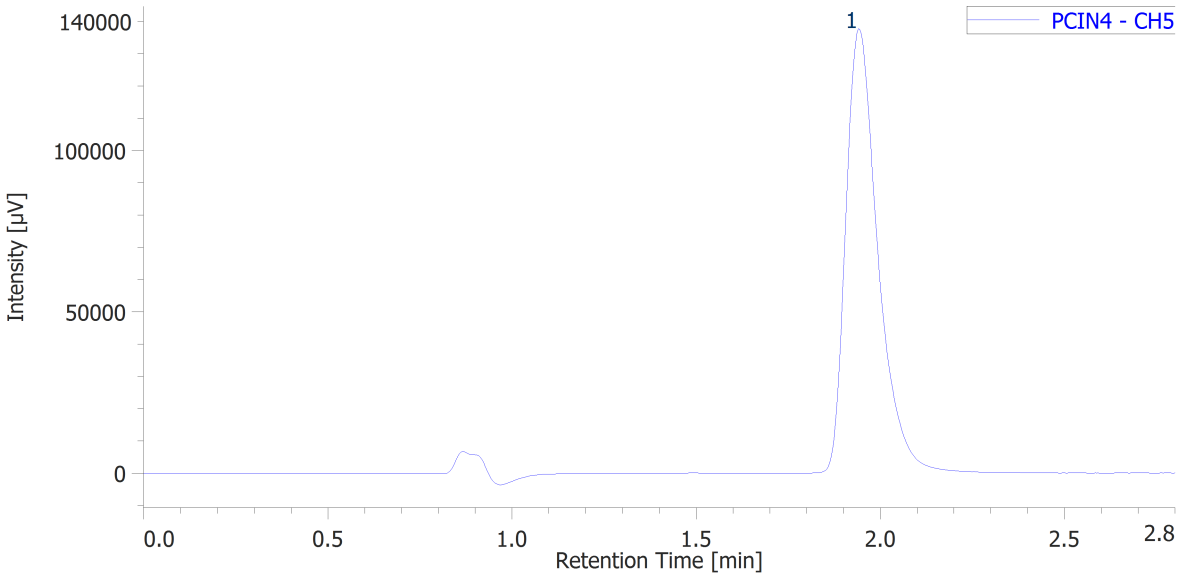
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 9:42:58 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 9:40:11 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	BR2-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 9:48:30 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 9:44:08 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

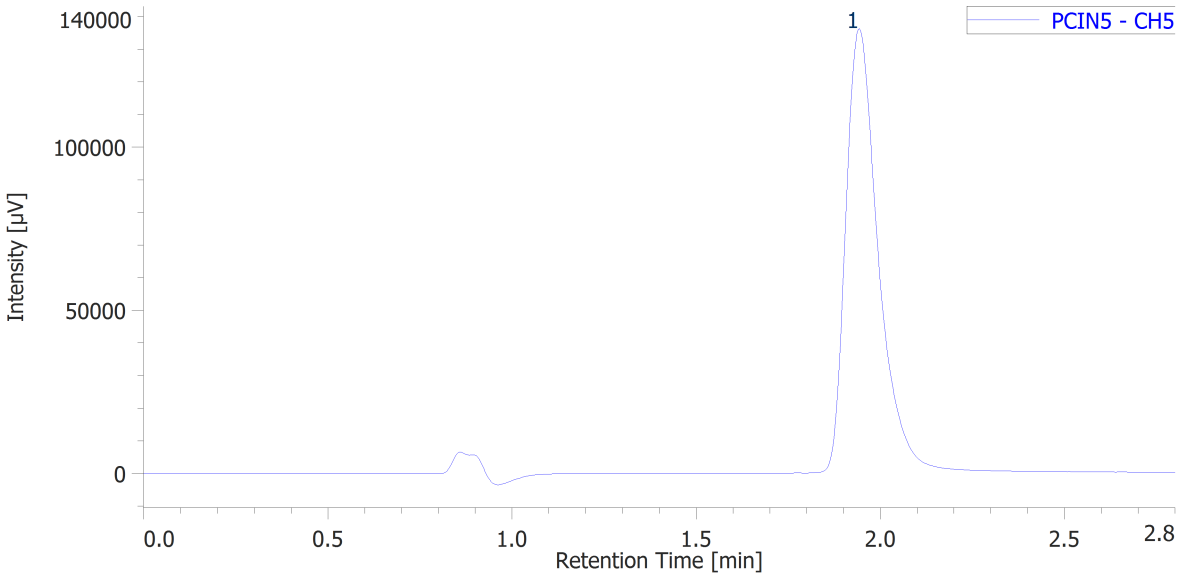
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN4-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.940	831036	137394	100.000	100.000	N/A	2562	N/A	1.486	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 9:53:55 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 9:48:04 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

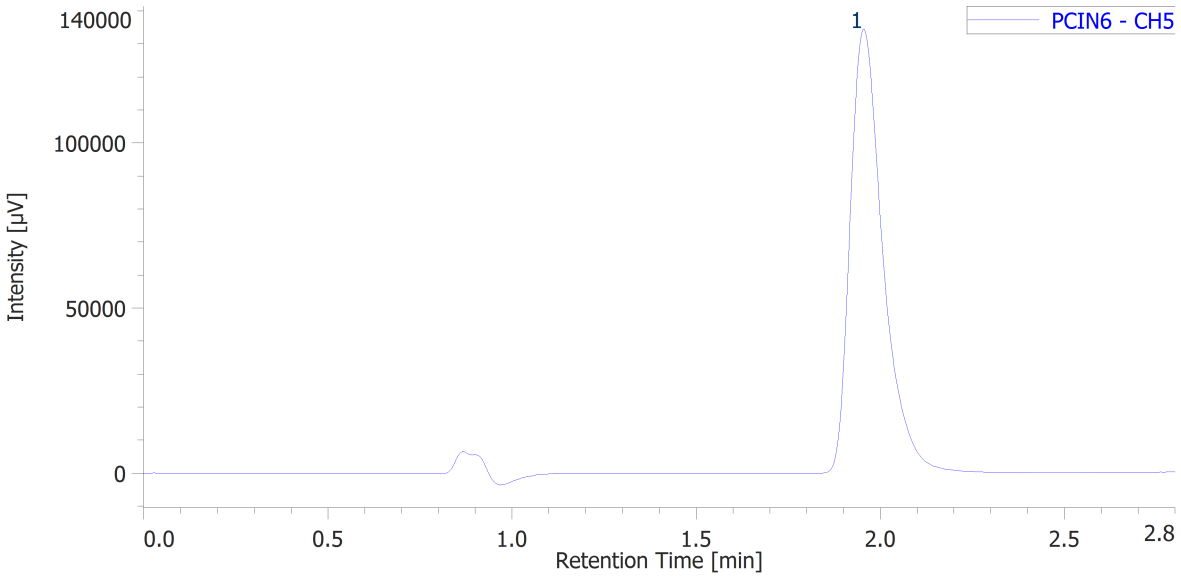
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN5-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína (Manual)

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.943	830363	135795	100.000	100.000	N/A	2532	N/A	1.432	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 9:56:09 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 9:51:57 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

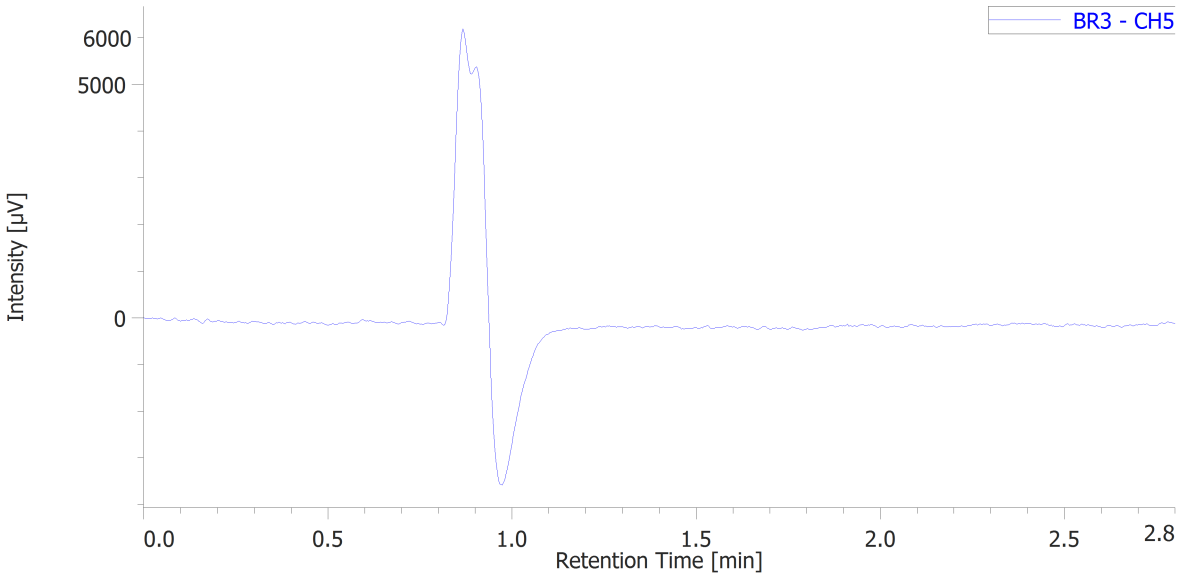
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN6-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.953	828936	134453	100.000	100.000	N/A	2512	N/A	1.486	

Creator Administrator

Chromatogram



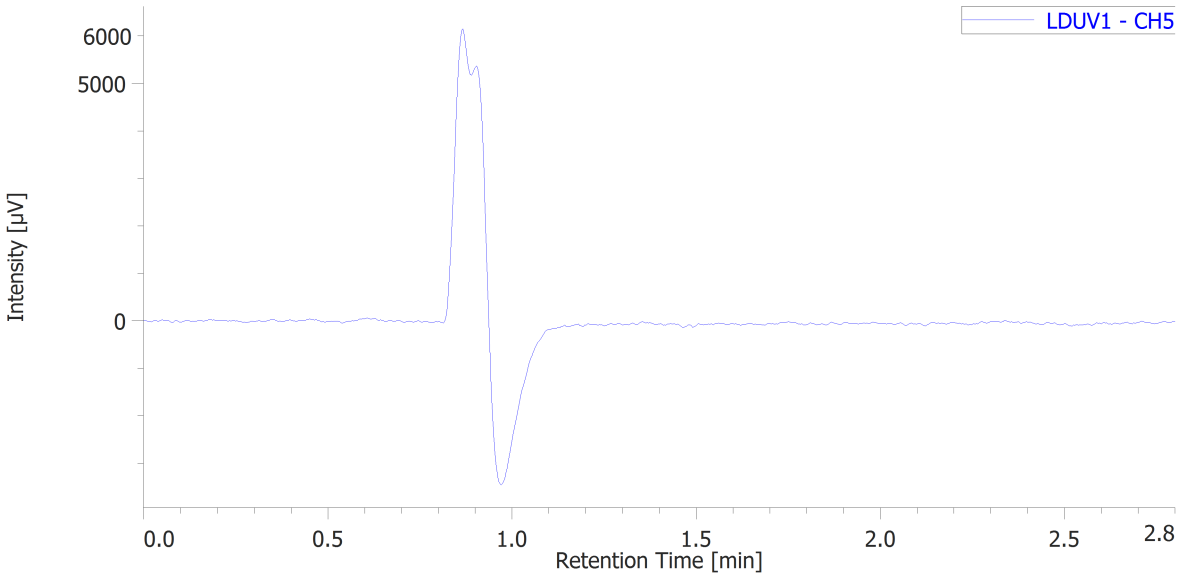
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 9:58:43 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 9:55:55 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	BR3-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator Administrator

Chromatogram



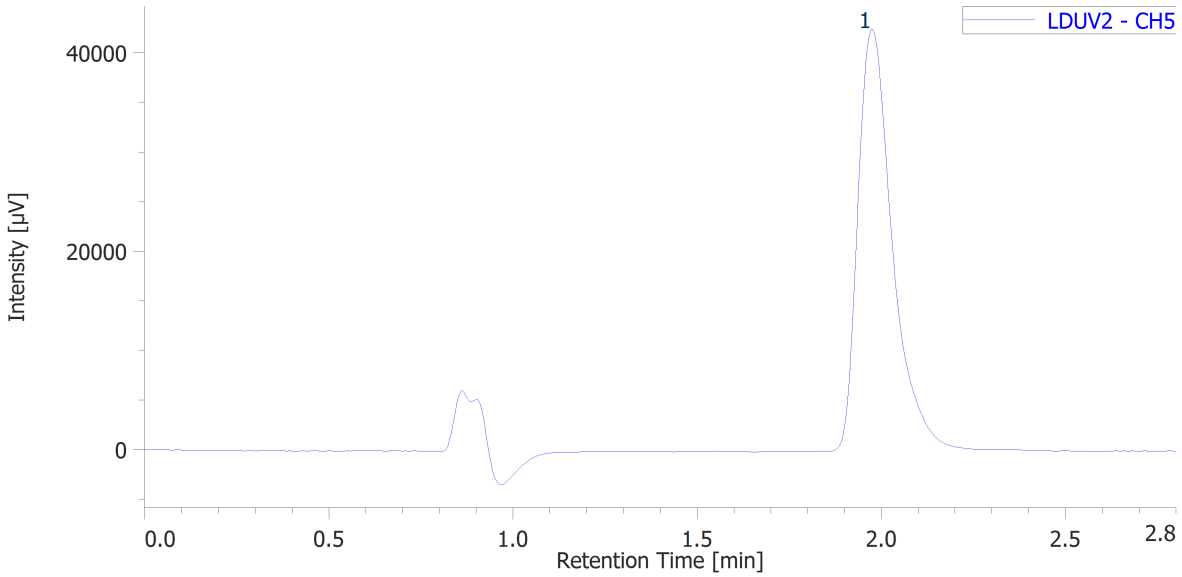
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 10:07:11 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 10:04:24 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV1-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 10:12:07 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 10:08:20 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

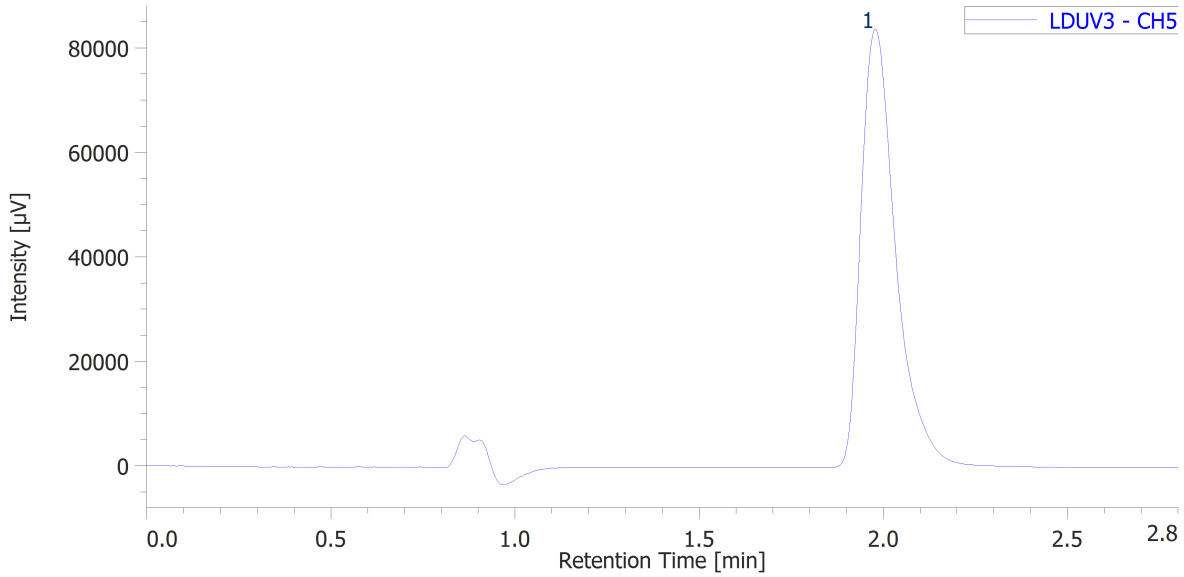
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV2-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Unknown	5	1.973	273181	42416	100.000	100.000	N/A	2328	N/A	1.517	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 10:15:58 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 10:12:20 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

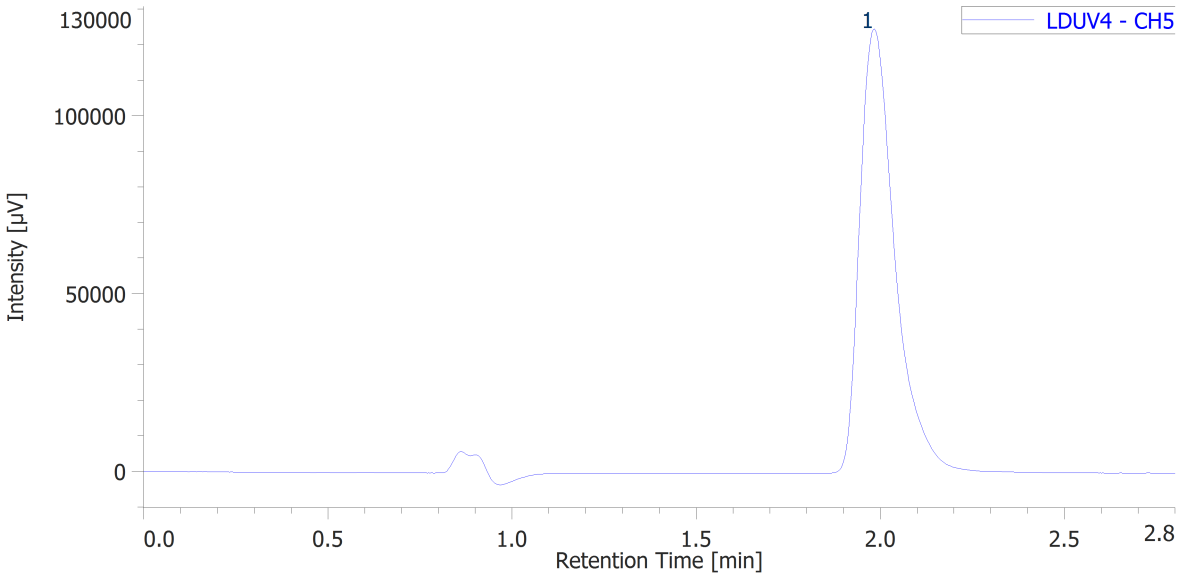
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV3-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Unknown	5	1.977	547485	83783	100.000	100.000	N/A	2290	N/A	1.537	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 10:19:53 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 10:16:14 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

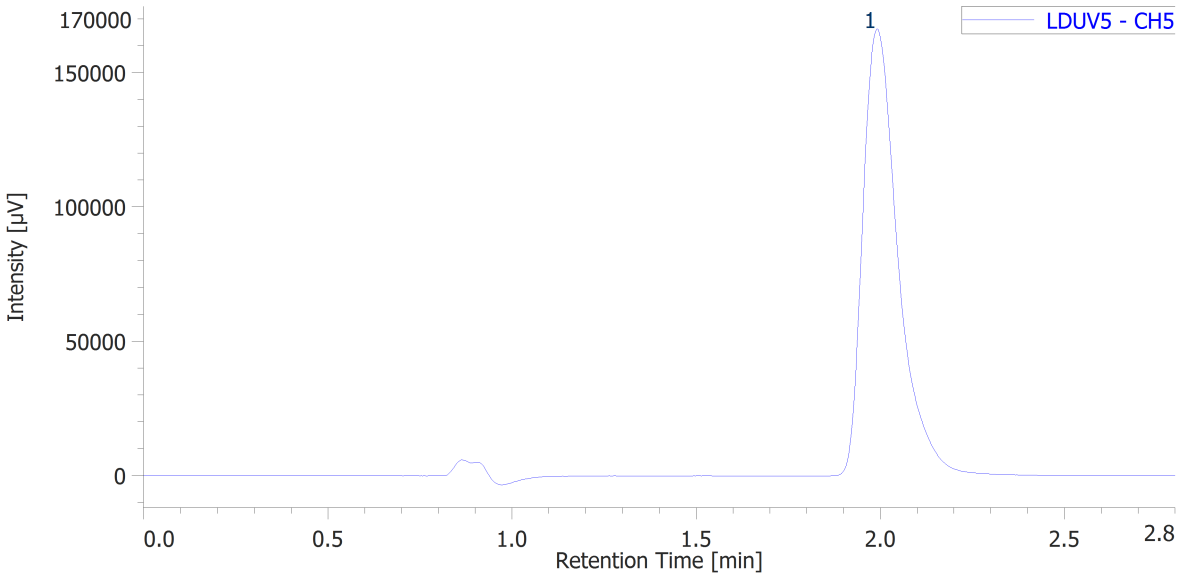
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV4-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Unknown	5	1.983	822702	124665	100.000	100.000	N/A	2266	N/A	1.519	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 10:23:50 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 10:20:20 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	5
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

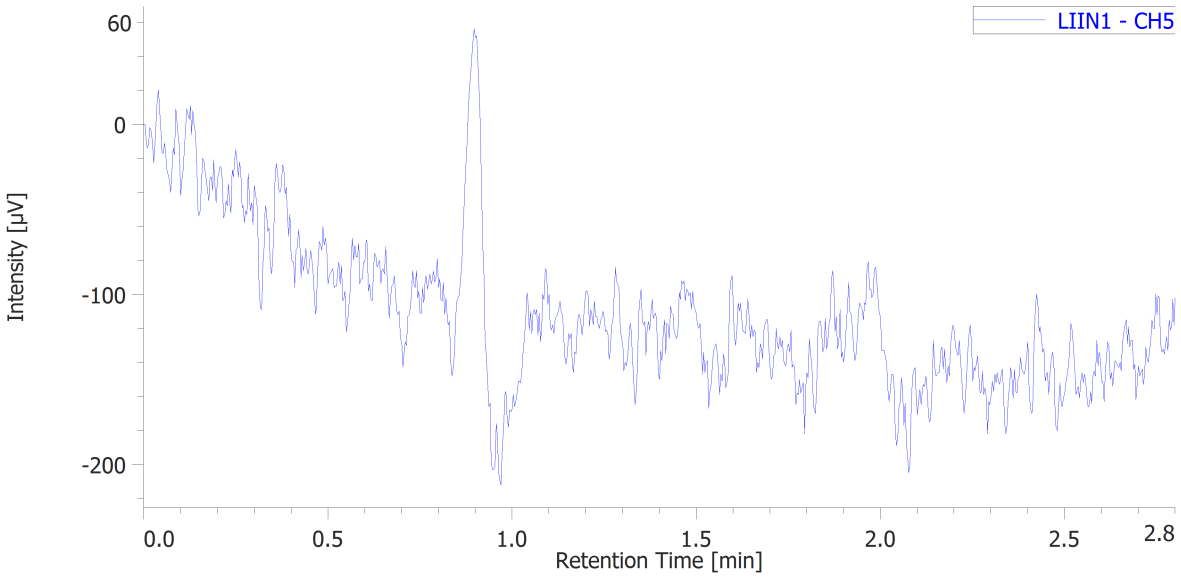
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV5-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Unknown	5	1.990	1103711	166172	100.000	100.000	N/A	2263	N/A	1.554	

Creator Administrator

Chromatogram



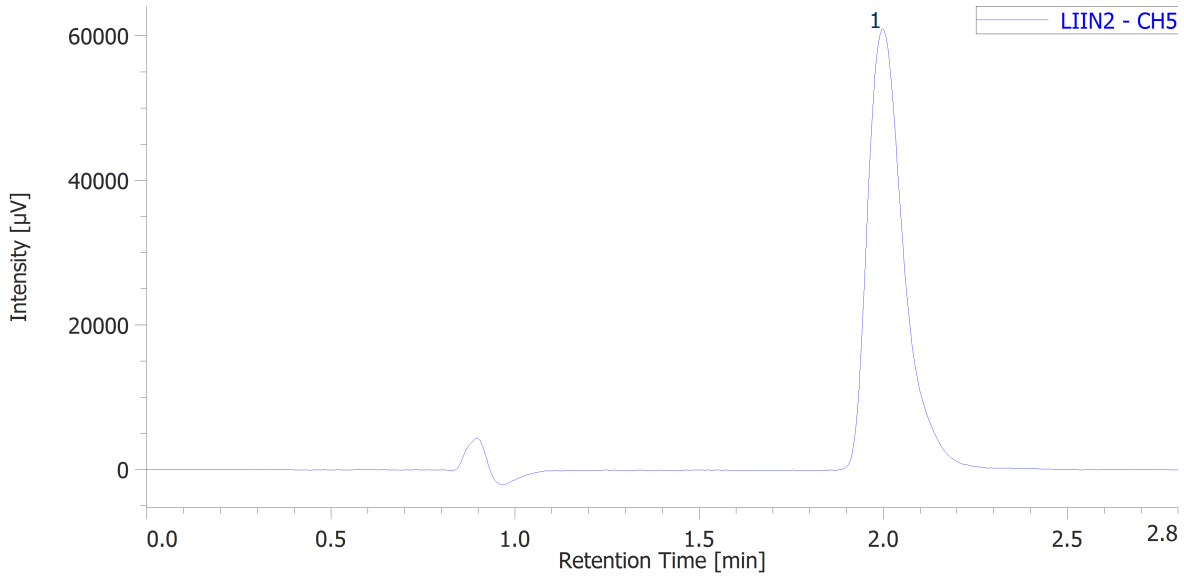
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 10:36:37 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 10:33:49 AM
Volume	0.10 [µL]
Sample #	1
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN1-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 10:41:34 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 10:37:41 AM
Volume	5.00 [μL]
Sample #	1
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

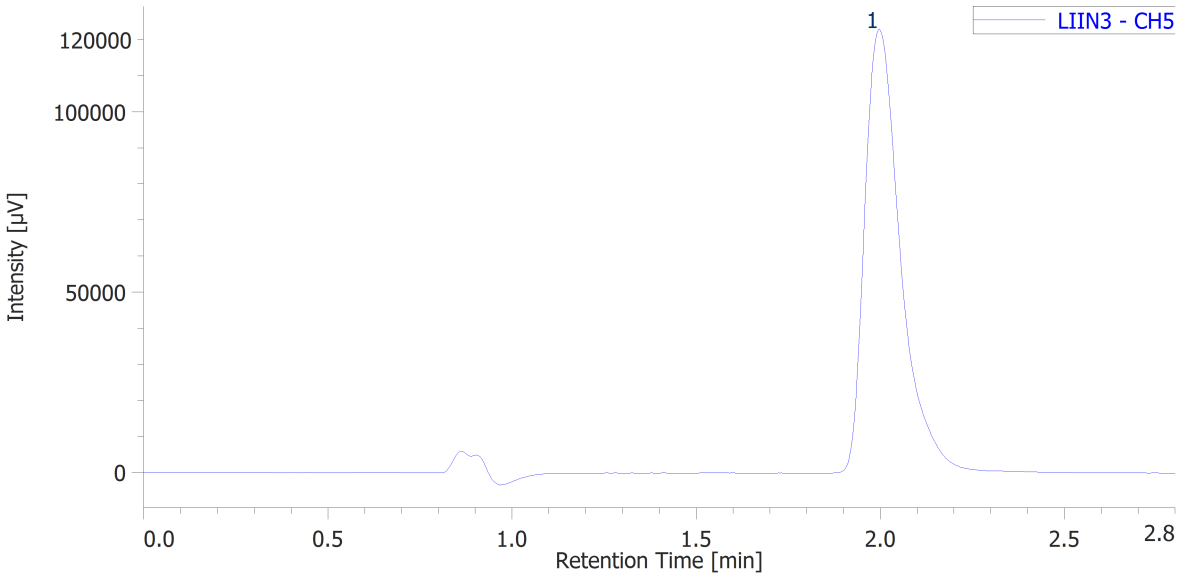
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN2-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [μV·sec]	Height [μV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Unknown	5	1.997	411991	60862	100.000	100.000	N/A	2158	N/A	1.516	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 10:45:01 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 10:41:38 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

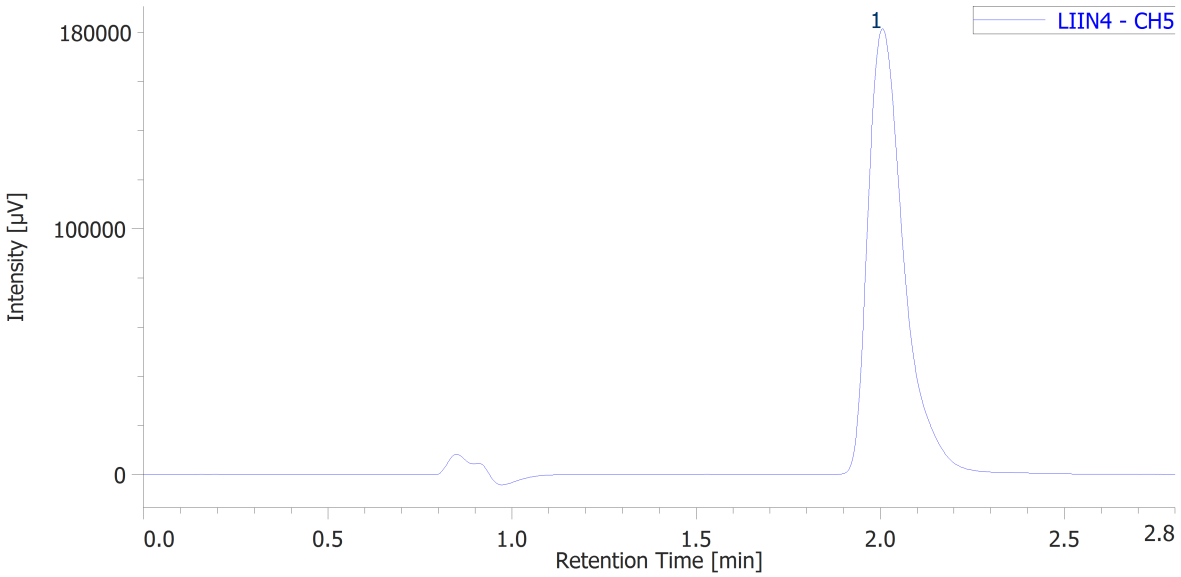
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN3-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Unknown	5	1.997	825212	122850	100.000	100.000	N/A	2204	N/A	1.542	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 10:50:13 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 10:45:40 AM
Volume	15.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

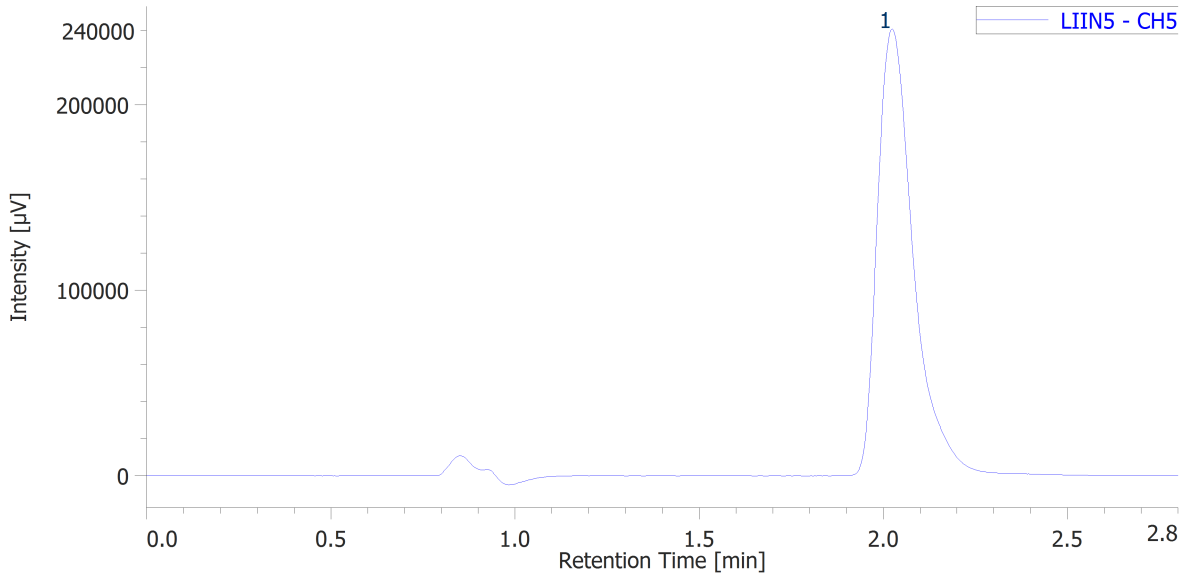
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN4-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Unknown	5	2.007	1221773	181062	100.000	100.000	N/A	2231	N/A	1.537	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 11:13:09 AM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 10:49:44 AM
Volume	20.00 [μL]
Sample #	1
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

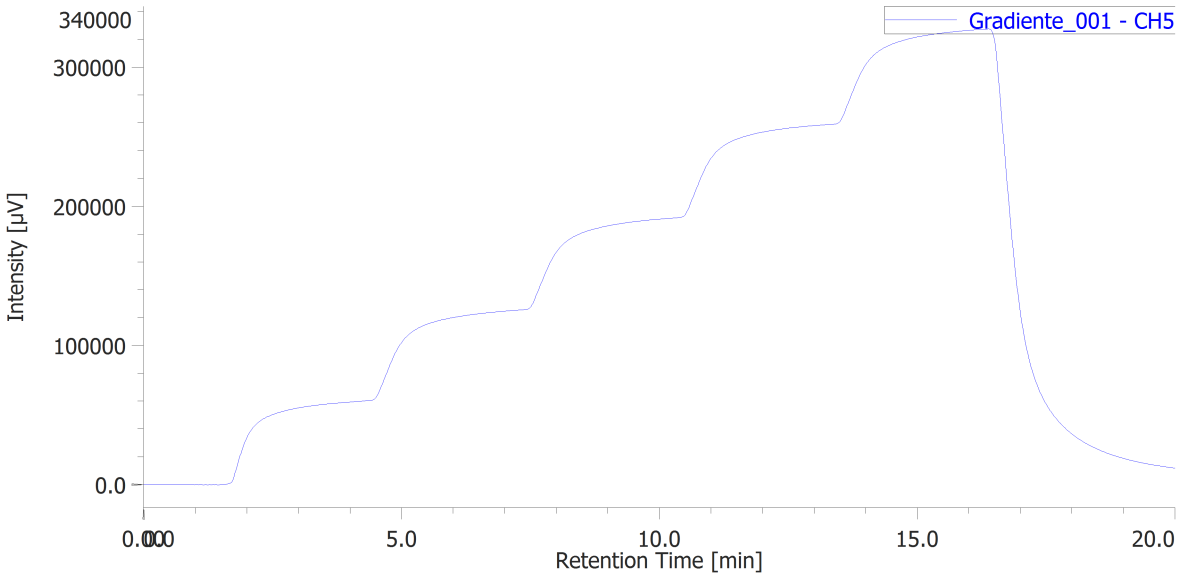
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN5-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [μV·sec]	Height [μV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Unknown	5	2.023	1638594	240687	100.000	100.000	N/A	2248	N/A	1.564	

Creator Administrator

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	25-04-2019 2:10:42 PM
Description	
HPLC System Name	HPL 02
Injection Date	25-04-2019 1:50:42 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Teste Jasco
Acquisition Time	20.0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradiente_001-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	800 [msec]
Peak Method	

Creator Administrator